



FVP



PORTÁLOVÉ CENTRUM S POJÍZDNÝM STOLEM



► ZÁKLADNÍ PARAMETRY STROJE

		1611	2011	2215	2219	3215
Zdvih osy X	mm	1 600	2 040	2 200	2 200	3 200
Zdvih osy Y	mm	1 100	1 100	1 500	1 900	1 500
Zdvih osy Z	mm	760	760	760	760	760
Délka stolu	mm	1 600	2 000	2 000	2 000	3 000
Šířka stolu	mm	1 000	1 000	1 500	1 700	1 400
Zatížení stolu	kg	3 000	3 500	5 000	5 000	7 000
Vzdálenost mezi stojany	mm	1 200	1 200	1 600	2 000	1 600
Rychlosti pojezdů X,Y,Z	mm/min	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000

1 TUHOST

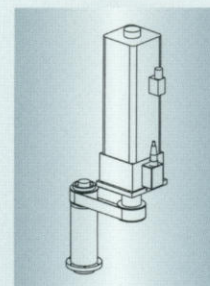
2 PŘESNOST

3 UNIVERZÁLNOST

FVP VŘETENA

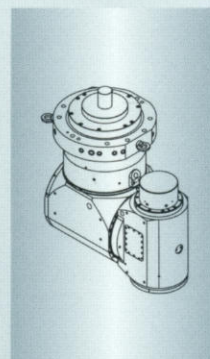
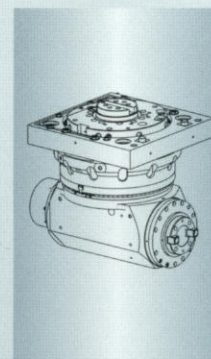
► SVISLÁ VŘETENA

		VM-4/584	VM-6/571	VM-8/420
Výkon	kW	15	22	22
Max. krouticí moment	Nm	584	571	420
Max. otáčky	ot.min ⁻¹	4 000	6 000	8 000
Jmenovité otáčky	ot.min ⁻¹	250	375	500
Upínání		ISO 50	ISO 50	ISO 50



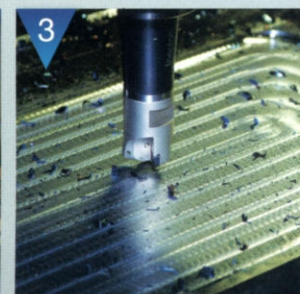
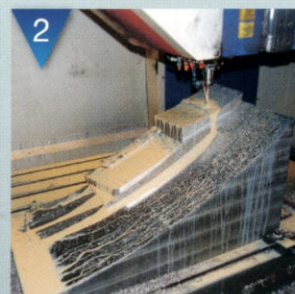
► INDEXOVANÉ HLAVY (MANUÁLNÍ)

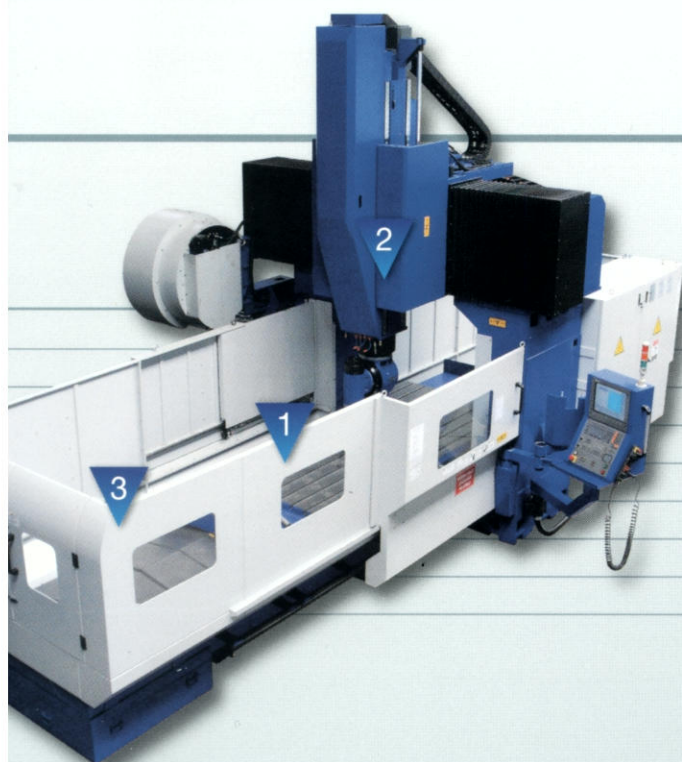
		HFM1-3/500	HFM2-3/500
Výkon	kW	16	16
Max. krouticí moment	Nm	500	500
Max. otáčky	ot.min ⁻¹	3 000	3 000
Jmenovité otáčky	ot.min ⁻¹	300	300
Upínání		ISO 50	ISO 50
Indexování	°	5	5
Počet os		1	2



FVP APLIKACE

- 1 obrábění svařovaných dílců
- 2 frézování tvarových ploch
- 3 frézování rychloposuvovými frézami





3219	3224	4219	4224	4229
3 200	3 200	4 200	4 200	4 200
1 900	2 400	1 900	2 400	2 900
760	760	760	760	760
3 000	3 000	4 000	4 000	4 000
1 700	2 200	1 700	2 200	2 700
8 000	10 000	12 000	15 000	15 000
2 000	2 500	2 000	2 500	3 000
12 000	12 000	12 000	12 000	12 000

FVP PŘÍSLUŠENSTVÍ

► STANDARDNÍ PROVEDENÍ

- ruční kolečko
- digitální pohony os a vřetene
- přímé odměřování na všech osách
- vyvažování osy Z
- teplotní stabilizace hlavních částí stroje
- vnější chlazení nástroje
- dopravníky třísek (podélné a příčný)

- kompletní zakrytování pracovního prostoru
- elektrovýzbroj 400V/50Hz
- klimatizovaná skříň elektrorozvaděče
- automatické mazání
- kotevní materiál
- dálková diagnostika - teleservis
- kompletní průvodní dokumentace v požadovaném jazyce

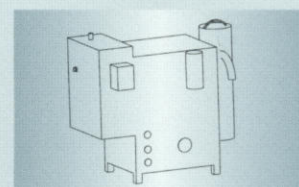
► VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Automatická výměna nástrojů

- včetně zásobníku nástrojů
- kapacita 20 - 60 nástrojů
- upínací kužel ISO50

Středové chlazení nástrojů

- přídatný agregát k základnímu vnějšímu chlazení
- různé typy chladících agregátů, dle požadavků na tlak a typ filtrace

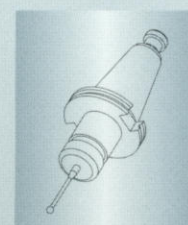


Řídicí systém

- Heidenhain iTNC 530,
- Siemens Sinumerik 840D, Fanuc

Sondy

- nástrojové sondy dotykové i bezkontaktní (laserové)
- přenos signálu kabelem nebo infrapaprskem
- obrobkové sondy dotykové s přenosem signálu rádiem
- Renishaw, Heidenhain, Blum Novotest, aj.



**Další varianty provedení
po konzultaci s výrobcem**



REFERENCE

www.tyc.cz

► Mezi naše zákazníky a uživatele strojů **FVP** patří společnosti:



► ZÍSKANÁ OCENĚNÍ

2007
Vynikající výrobek roku -
cena za design

2009
Cena Inovace roku 2009

2001 - MSV Brno
Zlatá medaile
FVP 120 CNC

2007 - MSV Brno
Zlatá medaile
FPPC 300/9 CNC

2011 - MSV Brno
Zlatá medaile
FVCT 180/2 CNC



► KONTAKTY

STROJÍRNA TYC S.R.O.

Dlouhá 17, 338 05 Mýto
Česká Republika

Tel.: +420 371 750 591
Fax: +420 371 750 129

