



FVC



PORTÁLOVÉ CENTRUM S POJÍZDNÝM STOLEM





FVC ZÁKLADNÍ PARAMETRY



ZÁKLADNÍ PARAMETRY STROJE

		FVC 120/2	FVC 120/3,2	FVC 120/4
Zdvih osy X	mm	2 200	3 400	4 200
Zdvih osy Y	mm	2 025	2 025	2 025
Zdvih osy Z	mm	1 000	1 000	1 000
Délka stolu	mm	2 000	3 200	4 000
Šířka stolu	mm	1 200	1 200	1 200
Zatížení stolu	kg	4 500	6 500	6 500
Vzdálenost mezi stojany	mm	1 440	1 440	1 440
Rychlosti pojezdů X,Y,Z	mm/min	20 000	20 000	20 000



ZÁKLADNÍ KONCEPCE STROJE



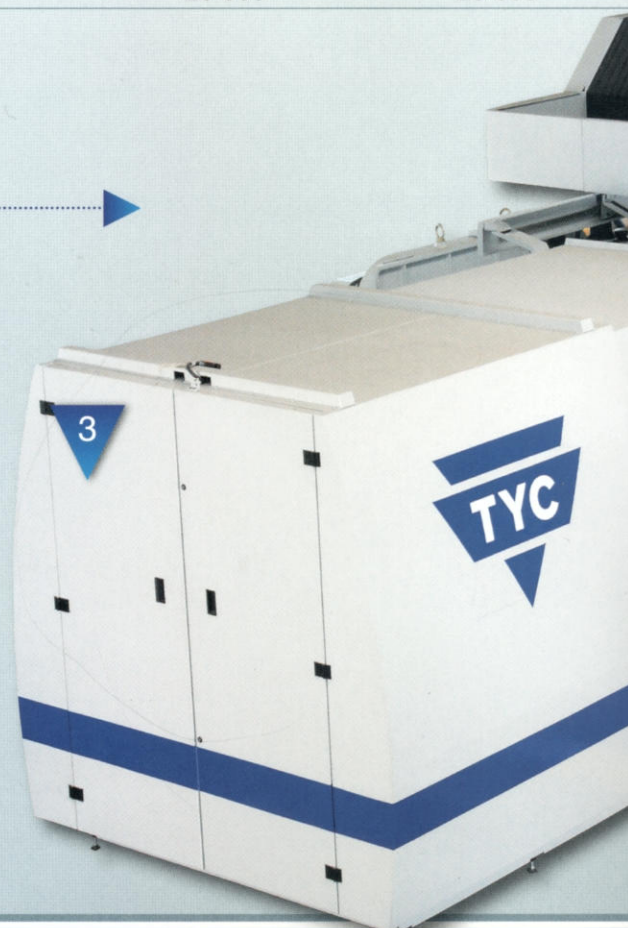
TUHOST



PŘESNOST



UNIVERZÁLNOST



FVC VŘETENÍKY

SVISLÁ VŘETENA A ELEKTROVŘETENA

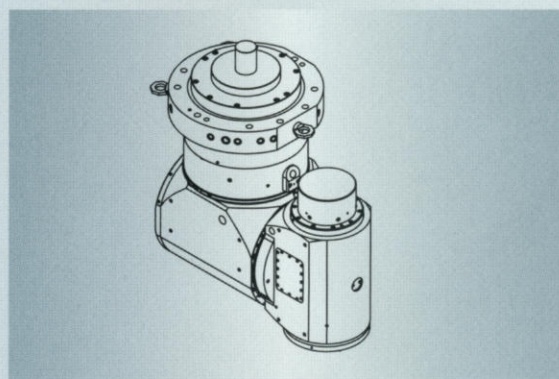
		VM-5/800	VM-8/160	VE-8/445	VE-15/300
Výkon	kW	27	27	93	63
Max. krouticí moment	Nm	800	160	445	300
Max. otáčky	ot.min ⁻¹	5 000	8 000	8 000	15 000
Jmenovité otáčky	ot.min ⁻¹	322	1 610	2 000	2 000
Upínání		ISO 50	ISO 50	HSK-A 100	HSK-A(T) 100

SOUVISLE ŘÍZENÉ HLAVY

		HFE-24/35	HFE-20/119	HFE-16/130
Výkon	kW	39	25	34
Max. krouticí moment	Nm	35	119	130
Max. otáčky	ot.min ⁻¹	24 000	20 000	16 000
Jmenovité otáčky	ot.min ⁻¹	12 000	2 000	2 500
Upínání		HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63

INDEXOVANÉ HLAVY

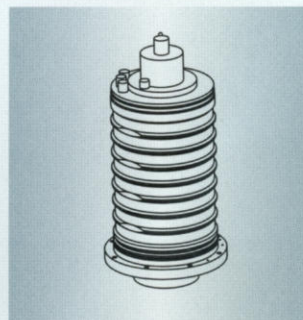
		HFM-5/800
Výkon	kW	30
Max. krouticí moment	Nm	800
Max. otáčky	ot.min ⁻¹	5 000
Jmenovité otáčky	ot.min ⁻¹	358
Upínání		ISO 50
Pozicování	°	1
Počet os		2



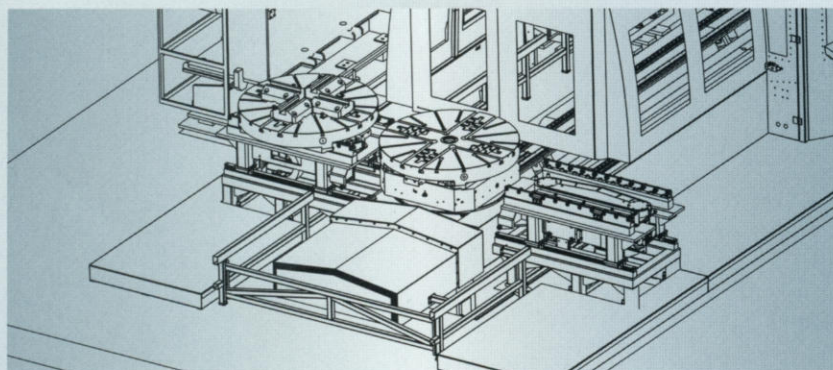
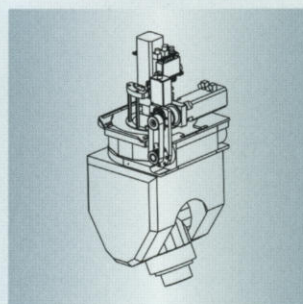
ROTAČNÍ STOLY

		D1000/4T	D1500/5T	D1600/10T	D1800/10T
Průměr stolu	mm	1 000	1 500	1 600	1 800
Max. otáčky - pozicovací	ot.min ⁻¹	5	5	5	5
Max. otáčky - karuselovací	ot.min ⁻¹	400	400	-	-
Max. zatížení - pozicovací	t	4	5	10	10
Max. zatížení - karuselovací	t	3	3	-	-

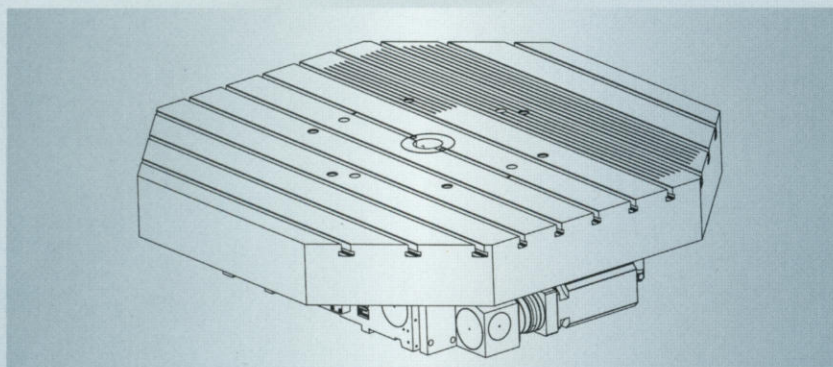
VE-12/210	VE-15/167	VE-16/130	VE-24/35
40	70	34	39
210	167	130	35
12 000	15 000	16 000	24 000
1 820	4 000	2 500	12 000
HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 63	HSK-A 63



HFE-15/167	HFET-10/173	HFE-12/210
70	40	40
167	173	210
15 000	10 000	12 000
4 000	2 200	1 820
HSK-A 100	HSK-T 100	HSK-A 100



► stroj FVC je nabízen také
v provedení s automatickou
výměnou stolů - palet



RTP - stůl pozicovací
RTK - stůl karuselovací

FVC PŘÍSLUŠENSTVÍ

► STANDARDNÍ PROVEDENÍ

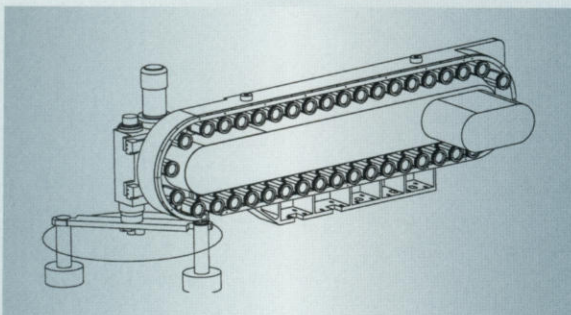
- ruční kolečko
- digitální pohony os a vřetene
- přímé odměřování na všech osách
- vyvažování osy Z
- teplotní stabilizace hlavních částí stroje
- vnější chlazení nástroje
- dopravníky třísek (podélné a příčný)

- kompletní kabinové zakrytování pracovního prostoru
- elektrovýzbroj 400V/50Hz
- klimatizovaná skříň elektrorozvaděče
- automatické mazání
- kotevní materiál
- dálková diagnostika - teleservis
- kompletní průvodní dokumentace v požadovaném jazyce

► VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

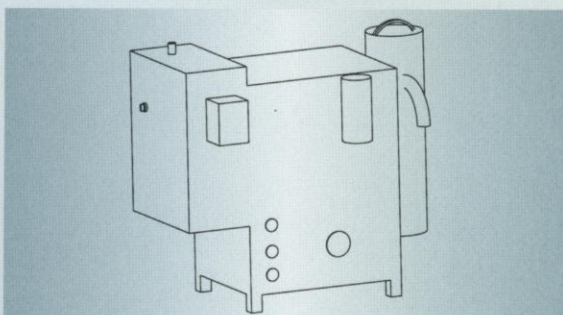
Automatická výměna nástrojů

- včetně zásobníku nástrojů
- volitelná kapacita (30 - 120 nástrojů)
- upínací kužel dle zvoleného vřeteníku (ISO 50, HSK100, HSK63)



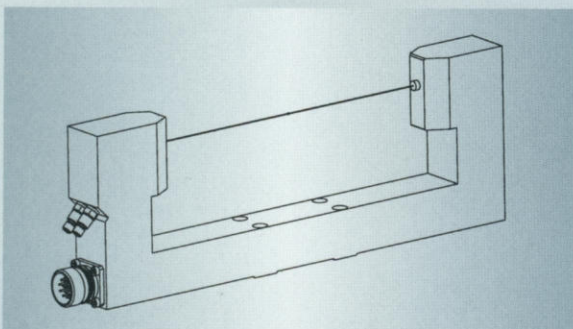
Středové chlazení nástrojů

- přidavný agregát k základnímu vnějšímu chlazení
- různé typy chladících agregátů, dle požadavků na tlak a typ filtrace
- možnost instalace zařízení k odsávání aerosolu



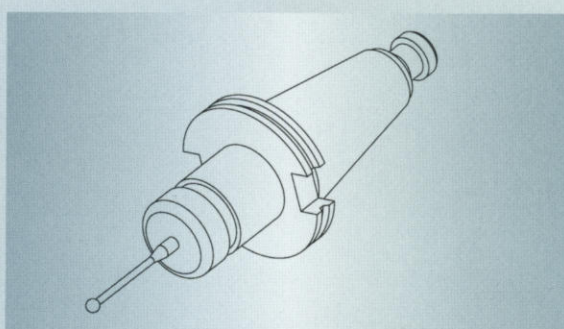
Nástrojové sondy

- dotykové i bezkontaktní (laserové)
- přenos signálu kabelem nebo infrapaprskem
- Renishaw, Heidenhain, Blum Novotest, aj.



Obrobkové sondy

- dotykové s přenosem signálu rádiem
- Renishaw, Heidenhain, Blum Novotest, aj.

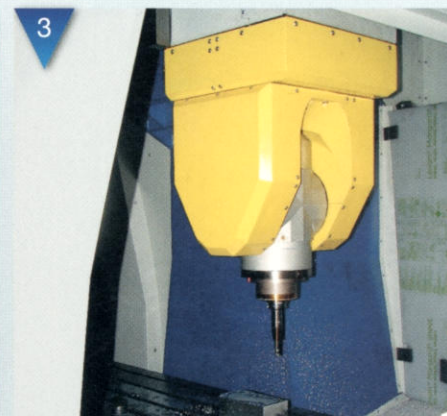


Řídící systém

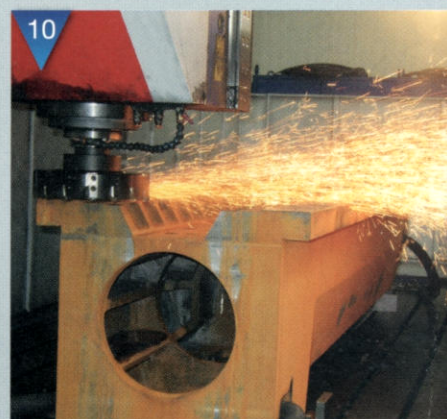
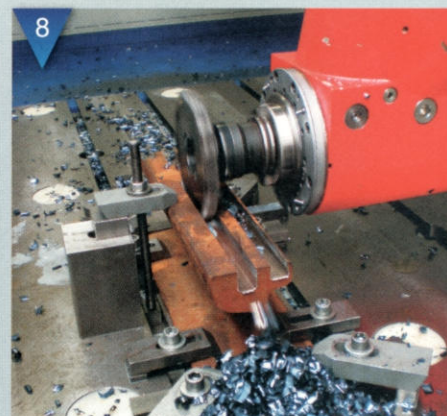
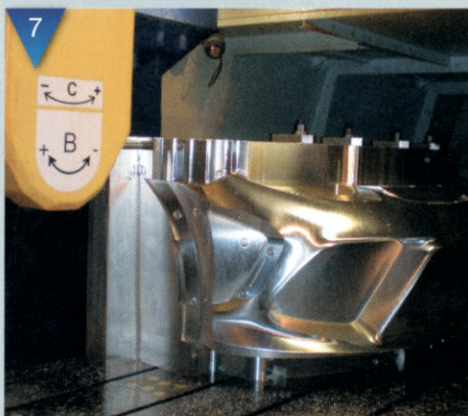
- Heidenhain iTNC 530, Sinumerik 840D, Fanuc

Další varianty provedení po konzultaci s výrobcem

FVC APLIKACE

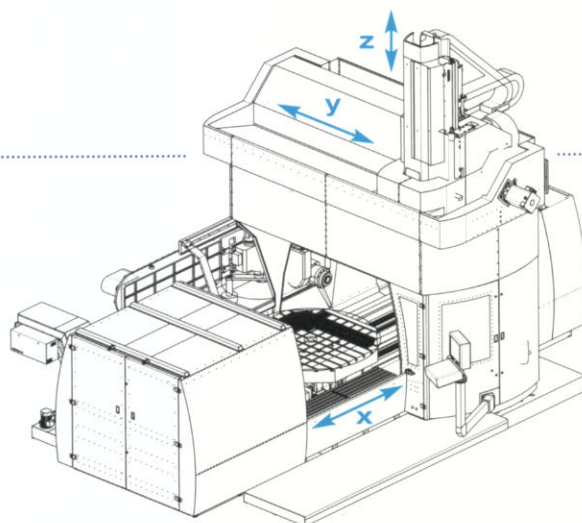


- 1 ▶ Elektrovřeteno
- 2 ▶ Indexovaná hlava
- 3 ▶ Souvisle řízená hlava
- 4 ▶ Frézování hliníkových dílců pro letecký průmysl
- 5 ▶ Frézování rozměrově menších dílců
- 6 ▶ Frézování obecných tvarových ploch - formy
- 7 ▶ Objemové tvarové frézování hliníku – forma pro vstřikovací lis
- 8 ▶ Frézování těžko obrobitelných materiálů
- 9 ▶ Vrtání trubkovnic a jiných dílců pro energetický průmysl
- 10 ▶ Frézování kalených ploch





FVC



FVC 160/2

2 200
2 425
1 000
2 000
1 600
5 200
2 125
20 000

FVC 160/3,2

3 400
2 425
1 000
3 200
1 600
8 000
2 125
20 000

FVC 160/4

4 200
2 425
1 000
4 000
1 600
11 000
2 125
20 000



Portálové obráběcí centrum FVC je konstruováno jako velmi tuhý stroj, koncepce s uzavřeným rámem a pojízdným stolem.

Základní komponenty stroje jsou zhotoveny z šedé litiny a tím zajišťují vysokou dynamickou i teplotní stabilitu stroje a dosahovanou přesnost obrábění.

Díky modularitě konstrukce stroje lze zhotovit široké spektrum variací stroje FVC v modifikacích odpovídajících požadavkům zákazníka.



REFERENCE

www.tyc.cz

► Mezi naše zákazníky a uživatele strojů **FVC** patří společnosti:



Cero | VODOCHODY

AMMANN



STROJÍRNY TRINEC



KB BLOK®
DOKONALÝ STAVEBNÍ SYSTÉM



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
УРАЛТРАНСМАШ



ГОЗ
ОБУХОВСКИЙ
ЗАВОД



KAZAN
HELICOPTERS
КАЗАНСКИЙ ВЕРТОЛЕТНЫЙ ЗАВОД



Armatura Mała
Panew Ozimek

► ZÍSKANÁ OCENĚNÍ

2007
Vynikající výrobek roku -
cena za design

2009
Cena Inovace roku 2009

2001 - MSV Brno
Zlatá medaile
FVP 120 CNC

2007 - MSV Brno
Zlatá medaile
FPPC 300/9 CNC

2011 - MSV Brno
Zlatá medaile
FVCT 180/2 CNC



► KONTAKTY

STROJÍRNA TYC S.R.O.

Dlouhá 17, 338 05 Mýto
Česká Republika

Tel.: +420 371 750 591

Fax: +420 371 750 129





FVC ZÁKLADNÍ PARAMETRY



ZÁKLADNÍ PARAMETRY STROJE

		FVC 120/2	FVC 120/3,2	FVC 120/4
Zdvih osy X	mm	2 200	3 400	4 200
Zdvih osy Y	mm	2 025	2 025	2 025
Zdvih osy Z	mm	1 000	1 000	1 000
Délka stolu	mm	2 000	3 200	4 000
Šířka stolu	mm	1 200	1 200	1 200
Zatížení stolu	kg	4 500	6 500	6 500
Vzdálenost mezi stojany	mm	1 440	1 440	1 440
Rychlosti pojezdů X,Y,Z	mm/min	20 000	20 000	20 000



ZÁKLADNÍ KONCEPCE STROJE

- 1 TUHOST
- 2 PŘESNOST
- 3 UNIVERZÁLNOST

