



FVC



ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР - С ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛОМ





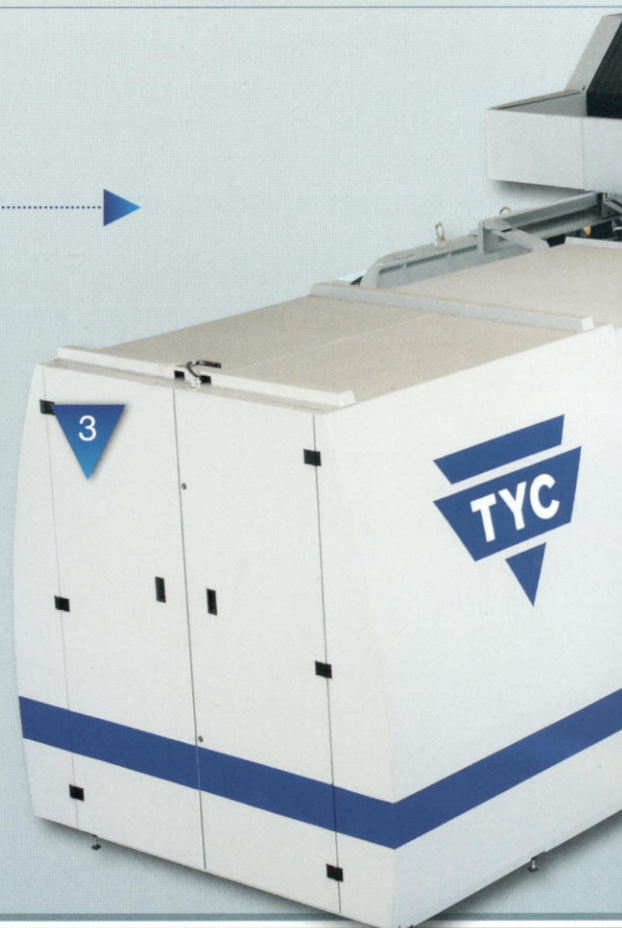
FVC ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СТАНКА

		FVC 120/2	FVC 120/3,2	FVC 120/4
Перемещение (ось X)	мм	2 200	3 400	4 200
Перемещение (ось Y)	мм	2 025	2 025	2 025
Перемещение (ось Z)	мм	1 000	1 000	1 000
Длина стола	мм	2 000	3 200	4 000
Ширина стола	мм	1 200	1 200	1 200
Макс. нагрузка на стол	кг	4 500	6 500	6 500
Расстояние между стойками	мм	1 440	1 440	1 440
Величина подач X,Y, Z	мм/мин	20 000	20 000	20 000

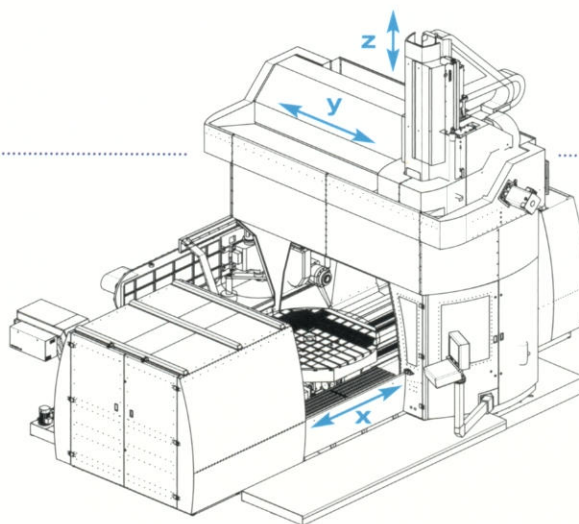
ОСНОВАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

- 1 ЖЁСТКОСТЬ
- 2 ТОЧНОСТЬ
- 3 УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ





FVC



FVC 160/2

FVC 160/3,2

FVC 160/4

2 200	3 400	4 200
2 425	2 425	2 425
1 000	1 000	1 000
2 000	3 200	4 000
1 600	1 600	1 600
5 200	8 000	11 000
2 125	2 125	2 125
20 000	20 000	20 000



Портальный обрабатывающий центр FPPC сконструирован как очень жёсткий станок, с соединенной рамой и с передвижным столом.

Основные компоненты станка изготовлены из серого чугуна, чем обеспечивается высокая динамическая и температурная стабильность станка и достижение точности обработки

Благодаря модулярной конструкции станка возможно изготовить широкий спектр вариаций станка FVC в модификации, которая отвечает пожеланиям клиента.



FVC ИСПОЛНЕНИЕ СУППОРТОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШПИДЕЛЬЕ И ЭЛЕКТРОШПИДЕЛЬЕ

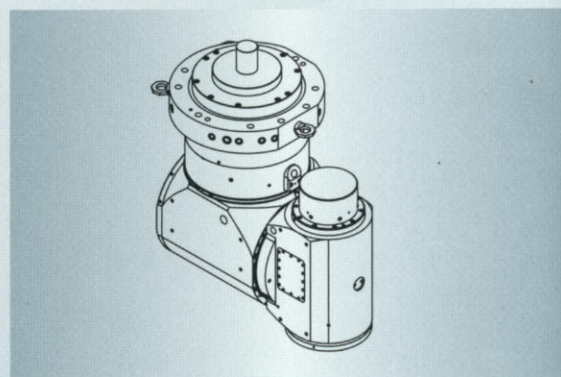
		VM-5/800	VM-8/160	VE-8/445	VE-15/300
Мощность двигателя	кВт	27	27	93	63
Макс. крутящий момент	Нм	800	160	445	300
Макс. число оборотов	об.мин ⁻¹	5 000	8 000	8 000	15 000
Номинальное число оборотов	об.мин ⁻¹	322	1 610	2 000	2 000
Инструментальной хвостовик		ISO 50	ISO 50	HSK-A 100	HSK-A(T) 100

ПОЛНОСТЬЮ УПРАВЛЯЕМЫЕ ГОЛОВКИ

		HFE-24/35	HFE-20/119	HFE-16/130
Мощность двигателя	кВт	39	25	34
Макс. крутящий момент	Нм	35	119	130
Макс. число оборотов	об.мин ⁻¹	24 000	20 000	16 000
Номинальное число оборотов	об.мин ⁻¹	12 000	2 000	2 500
Инструментальной хвостовик		HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63

ИНДЕКСИРОВАННЫЕ ГОЛОВКИ

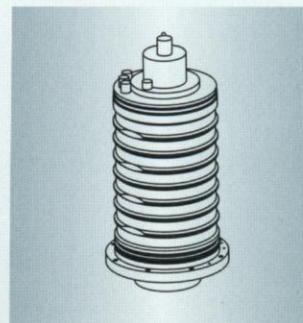
		HFM-5/800
Мощность двигателя	кВт	30
Макс. крутящий момент	Нм	800
Макс. число оборотов	об.мин ⁻¹	5 000
Номинальное число оборотов	об.мин ⁻¹	358
Инструментальной хвостовик		ISO 50
Индексирование	°	1
Число ось		2



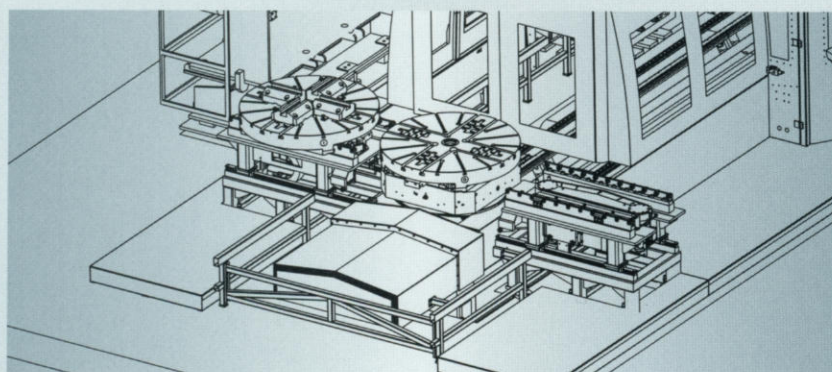
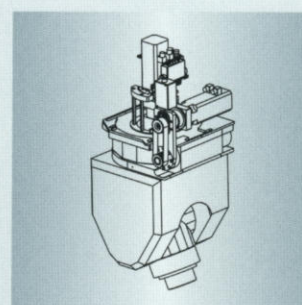
ПОВОРОТНЫЕ СТОЛИ

		D1000/4T	D1500/5T	D1600/10T	D1800/10T
Диаметр столла	мм	1 000	1 500	1 600	1 800
Макс. число оборотов - позиционирование	об.мин ⁻¹	5	5	5	5
Макс. число оборотов - каруселование	об.мин ⁻¹	400	400	-	-
Макс. нагрузка - позиционирование	т	4	5	10	10
Макс. нагрузка - каруселование	т	3	3	-	-

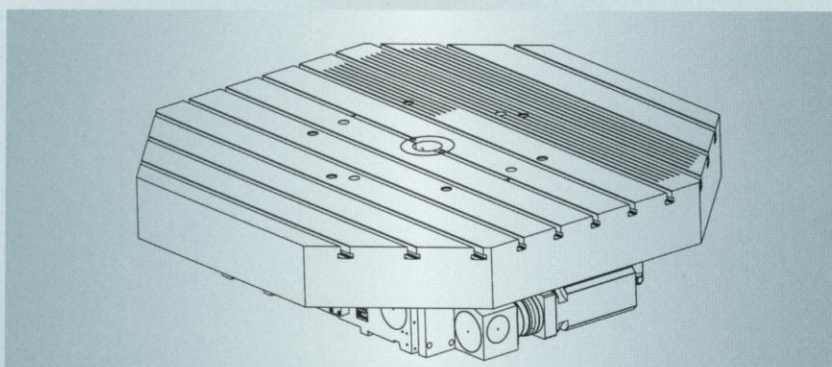
VE-12/210	VE-15/167	VE-16/130	VE-24/35
40	70	34	39
210	167	130	35
12 000	15 000	16 000	24 000
1 820	4 000	2 500	12 000
HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 63	HSK-A 63



HFE-15/167	HFET-10/173	HFE-12/210
70	40	40
167	173	210
15 000	10 000	12 000
4 000	2 200	1 820
HSK-A 100	HSK-T 100	HSK-A 100



► Станки FVC можно добавить
системой Автоматическая
Смена Палет



RTP - позиционные столы
RTK - карусельные столы



FVC ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

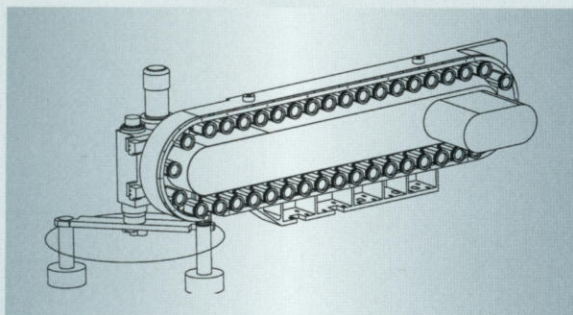
► НОРМАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">► маховик► цифровые приводы оси и шпинделя► прямое измерения по всем осям► балансировка Z► температурной стабилизации основных частей машины► охлаждение с внешней подачей низкого давления► продольные конвейеры стружки | <ul style="list-style-type: none">► полное закрытие станка включая крышу► электротехническое оборудование► электрошкаф с кондиционером► автоматическая смазка► анкерный материал► дистанционная диагностика "Teleservis"► полная сопроводительная документация на Вашем языке |
|---|---|

► СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

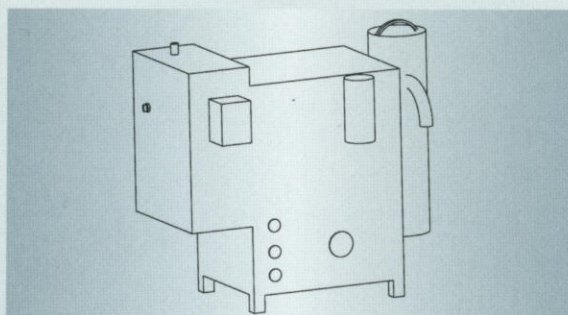
Автоматическая смена инструментов

- включая магазина инструментов
- количество гнезд в магазине (30 - 120 инструментов)
- инструментальной хвостовик согласно с шпинделем



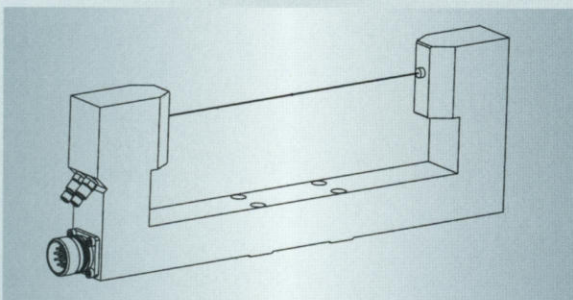
Охлаждение с подачей внутри инструмента

- вспомогательные устройства к основному внешнему охлаждению
- различные типы холодильных установок, в зависимости от давления и типа фильтрации



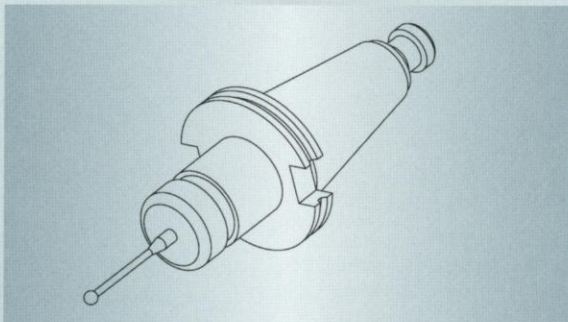
Щупы инструментальные

- измерительный щупы сенсорные и бесконтактные (лазерные)
- передача сигнала по кабелю или через инфракрасный порт
- Renishaw, Heidenhain, Blum Novotest и тп



Щупы для измерения заготовки

- шпинделя монтажа зонда с передачей радиосигнала
- Renishaw, Heidenhain, Blum Novotest и тп



Система управления

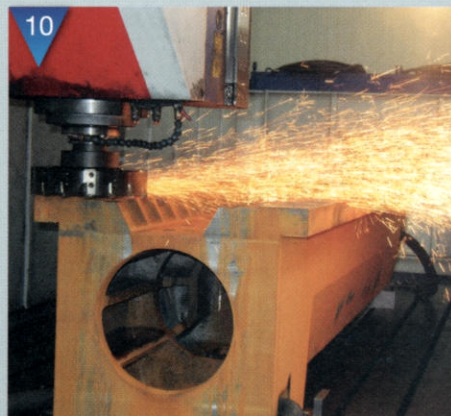
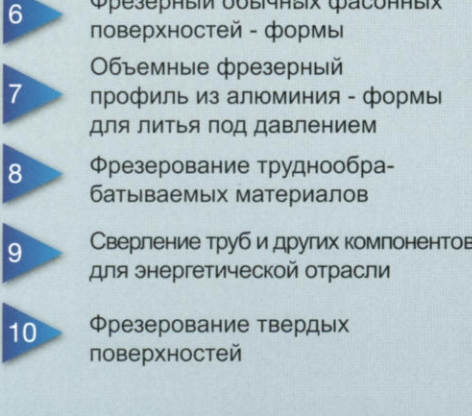
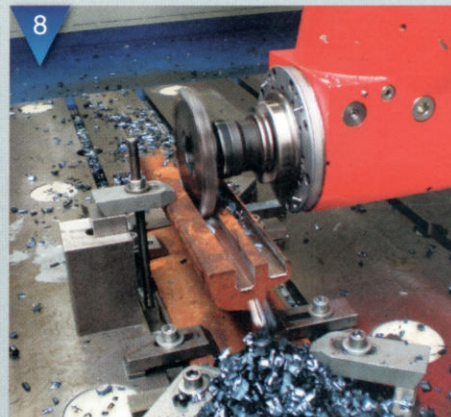
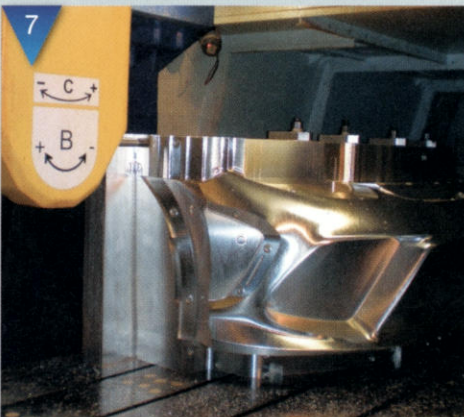
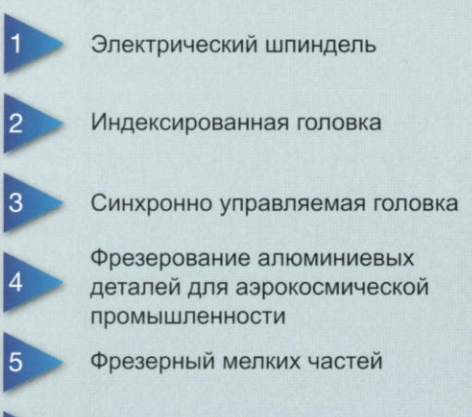
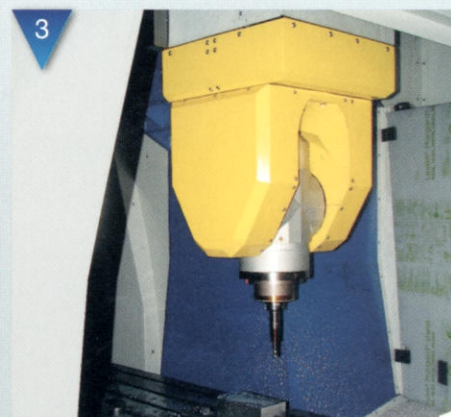
- Heidenhain iTNC 530, Sinumerik 840D, Fanuc

Другие варианты исполнения

- после консультации с производителем



FVC ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ



- 1 Электрический шпиндель
- 2 Индексированная головка
- 3 Синхронно управляемая головка
- 4 Фрезерование алюминиевых деталей для аэрокосмической промышленности
- 5 Фрезерный мелких частей
- 6 Фрезерный обычных фасонных поверхностей - формы
- 7 Объемные фрезерный профиль из алюминия - формы для литья под давлением
- 8 Фрезерование труднообрабатываемых материалов
- 9 Сверление труб и других компонентов для энергетической отрасли
- 10 Фрезерование твердых поверхностей



ЕВРОПЕЙСКИЙ СОЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИЙ ФОНД РЕГИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
ИНВЕСТИЦИИ В ВАШЕ БУДУЩЕ



РЕФЕРЕНТНЫЙ ЛИСТ

www.tyc.cz

▶ Наши клиенты и пользователи станков FVC:



Cero | VODOCHODY

AMMANN



STROJÍRNY TŘINEC



KB BLOK
DOKONALÝ STAVEBNÍ SYSTÉM



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
УРАЛТРАНСМАШ



ГОЗ
ОБУХОВСКИЙ
ЗАВОД



KAZAN
HELICOPTERS
КАЗАНСКИЙ ВЕРТОЛЕТНЫЙ ЗАВОД



Armatura Mala
Panew Ozimek

▶ ОЦЕНКИ

2007
Превосходный
товар года

2009
Ценовая инновация
года 2009

2001 - MSV Brno
Золотая медаль
FVP 120 CNC

2007 - MSV Brno
Золотая медаль
FPPC 300/9 CNC

2011 - MSV Brno
Золотая медаль
FVCT 180/2 CNC



▶ КОНТАКТЫ

STROJÍRNA TYC S.R.O.

Dlouhá 17, 338 05 Mýto
Чешская республика

Tel.: +420 371 750 591

Fax: +420 371 750 129

